

# DIGESTMIN®

Un complexe d'oligo-éléments pour optimiser la biologie et le fonctionnement de votre méthanisation



## Pourquoi DigestMin ?



Réduit les **carences en oligoéléments** (d'après analyse)\*



Améliore le **rendement en biométhane de la méthanisation**



Réduit les **pics de H2S**  
Stabilise et réduit le **FOS/TAC**



Améliore la consommation des acides et **évite l'acidose** (pH < 7,6)



Réduit la concentration en **azote ammoniacal**

Alltech est spécialisée depuis 1980 dans la production de produits fermentés au service du monde agricole grâce à la nutrition et l'innovation scientifique.

Depuis plusieurs années nous travaillons sur les voies d'optimisation des méthaniseurs. Après plusieurs études menées en partenariat avec des biologistes indépendants, Alltech a développé DIGESTMIN, un complexe d'oligo-éléments spécialement conçu pour répondre aux besoins et à la biologie des méthanisation françaises.



Les oligoéléments nourrissent et stimulent les micro-organismes et la biologie



Accélère la croissance des méthanogènes et augmente ainsi la production de méthane



Stabilise le processus biologique et augmente la consommation d'acides

### Les 4 étapes du processus de méthanisation:

1. Hydrolyse
  2. Acidogénèse
  3. Acétogénèse
  4. Méthanogénèse
- } *Étapes stimulées par traitement oligo-éléments*

\*Les résultats de notre étude sur 34 méthanisations étudiées en France montrent des carences observées sur au moins 1 des éléments dans 100% des exploitations et des carences élevées dans 24% des cas

# Les méthanisations ont besoin d'**oligo-éléments** indispensables pour fonctionner à plein régime

et pourtant elles sont souvent carencées. Tous ces éléments sont présents dans DigestMin ! **Fe, Ni, Mo, Se, Co, Cu, Mn.**

## Impact de la carence sur la productivité

+++	++	+
<b>Fer :</b> - Impliqué dans l'oxydation / transport / respiration cellulaire et participe à l'hydrolyse (aérobie) - Précipite le soufre  <b>Nickel :</b> - Indispensable pour les méthanogènes, il participe à la fabrication de cofacteurs qui accélèrent la transformation de l'acide acétique en méthane.  <b>Molybdène :</b> - Influence la voie d'acétogénèse - Permet de réduire l'activité des bactéries réduisant le soufre	<b>Cobalt :</b> - Participe à la production de vitamines B12 (impliquées dans la production de méthane) et stimule la croissance des bactéries acétogènes  <b>Sélénium :</b> - Élément essentiel à la méthanogénèse et à l'acétogénèse permet de réduire la concentration en acétate et propionate	<b>Cuivre :</b> - Micro-nutriment essentiels pour le développement des bactéries  <b>Manganèse :</b> - Élément nutritif pour les méthanogènes - Agit comme un accepteur d'électrons dans les procédés anaérobies

### Dose d'emploi:

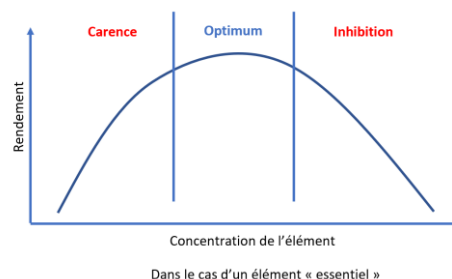
Sachets 20kg

**1kg / j / 100kw soit 1kg / j / 25Nm<sup>3</sup>\***

*\*dose à adapter selon les carences et les objectifs (ex: démarrage, stabilité, performance...)*

### Protocole :

1. Analyse oligo-éléments à réaliser en amont
2. Diagnostic des carences et besoins de la méthanisation
3. Mise en place du Digest Min sur 3 mois minimum
4. Bilan après la période de mise en place et ajustements en cas changement de ration



**1% de méthane supplémentaire dans le gaz = + 900€/mois\* (basé sur une 125Nm<sup>3</sup>)**

### Contact :

Alltech France  
ZA La Papillonnière, Rue Charles Amand  
14500 Vire  
Tel : 02 61 22 00 01  
Mail : [contactfrance@alltech.com](mailto:contactfrance@alltech.com)